

# MEMBRANAS ASFÁLTICAS



## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Las membranas asfálticas **POLIFLEX** están realizadas con aluminio puro pulido y brillante de alta calidad.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Doble capa de Asfalto  
Alma central de Polietileno  
Revestimiento de aluminio gofrado

ENSAYO	UNIDAD	ASFALTO PLASTICO		NORMA IRAM
		MIN	MAX	
PENETRACION A 25°C, 100 G, 5 SEG	dm	40	50	6576
PUNTO DE ABLANDAMIENTO	°C	90	110	6841
PUNTO DE INFLACION V.A. CLEVELAND	°C	220	230	6555
RESISTENCIA AL CALOR	mm		0	6693
PLEGABILIDAD A 0°C	no presenta fisuras, grietas o desprendimiento de masa asfáltica			1597

### ALMACENADO

Se recomienda guardar los rollos no utilizados en su envase original cerrado, no expuesto al sol y protegido de la humedad. Tiempo máximo: 12 meses a partir de su fabricación.

# MEMBRANAS ASFÁLTICAS



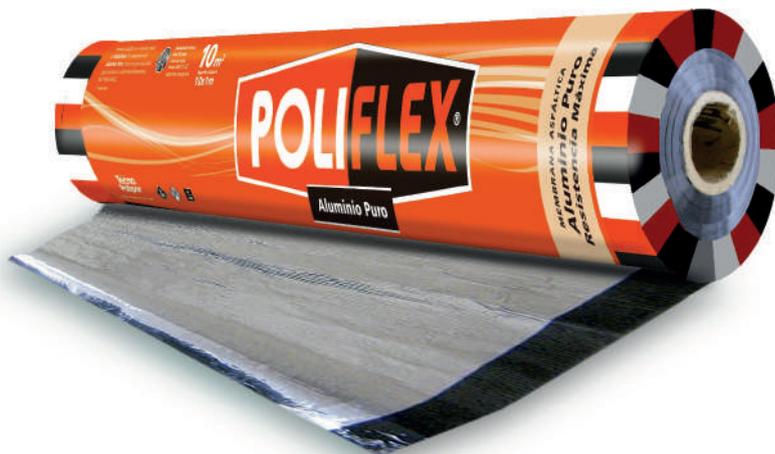
## FICHA TÉCNICA

### RECOMENDACIONES

Para asegurar una correcta colocación de nuestras membranas **POLIFLEX**, recomendamos primero limpiar la superficie para que la misma quede seca y libre de polvo. Luego, colocar dos manos de Pintura Asfáltica Tecnoflex (aplicadas de forma perpendicular) ó Emulsión Asfáltica Tecnoflex.

Se debe esperar a que sequen ambas manos, previo a extender el rollo de membrana antes de colocarlo, para evitar ondulaciones. La colocación es con soplete de gas. Se debe soldar los solapes entre paños calentando con el soplete y luego, con una cuchara de albañil presionar y distribuir el asfalto de exudado para sellar la unión.

### PRESENTACIONES



#### Rollos de 1 x 10 metros de largo

35 kg - Pallets de 33 unidades

40 kg - Pallets de 30 unidades

45 kg - Pallets de 20 unidades

### RENDIMIENTO

Rinde 10 m<sup>2</sup> por rollo.