



Revestimiento para
**Protección
Anticorrosiva
en Tuberías.**

130

GRUPO
Tecno
Polipor®



Características

POLYCOAT T 130 es una cinta autoadhesiva especialmente formulada para aislar superficies metálicas contra la corrosión, se compone de un elemento bituminoso modificado con caucho sintético de alta elasticidad laminados sobre un film de polietileno de 200 micrones.

POLYCOAT T 130 provee una protección contra la abrasión y corrosión en cañerías, accesorios metálicos y cables eléctricos.

POLYCOAT T 130 es un producto de gran conformabilidad y excelente resistencia a rasgaduras, de fácil aplicación, eliminando el empleo de herramientas, equipos especiales o llama abierta.

Propiedades

- Excelente resistencia a la corrosión causada por agua salada, suelos ácidos, alcalinos y a la transmisión de agua o vapor.
- Gran resistencia en el solapado para evitar filtraciones de humedad.
- Posee propiedades elastoméricas que permiten su adaptación a la normal expansión y contracción del subsuelo.
- Provee espesor uniforme
- Provee alta resistencia dieléctrica.

Usos

POLYCOAT T 130 es utilizada como revestimiento de uniones soldadas de ductos, codos válvulas y tees.

Forma de aplicación

PEI revestimiento POLYCOAT T 130 se aplica manualmente evitando la formación de arrugas y globos de aire y con suficiente tensión para adaptarse a las irregularidades de la superficie. La superficie debe estar libre de polvo, pintura, aceites, grasas, herrumbre y todo elemento extraño. El sistema de limpieza será de acuerdo al exigido ya sea granallado, arenado o mecánico. El imprimador POLYCOAT se aplica con rodillo o pincel sin diluirlo y conservando un rendimiento de 7 metros cuadrados por litro.

Tubos y cables eléctricos son normalmente revestidos en forma espiral, observando los anchos de cinta recomendados en la tabla adjunta.

Algunas juntas de soldaduras en tubos de mayor diámetro son revestidas en tiras transversales (envoltura de cigarrillo) facilitando la tarea de aplicación.

Para suelos agresivos que requieren una protección adicional, se recomienda aplicar la cinta con el 50% de solapa, logrando doble cobertura.

CUADRO DE PROPIEDADES DE POLYCOAT T 130

Film de base	Polietileno	
Espesor del film de base	0,130 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Compuesto	Bitumen modificado con caucho sintético	
Espesor del compuesto	1,67 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Espesor total	1,80 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Elongación a la rotura	903 % (min.)	ASTM-D 1000
Conformabilidad	Excelente	
Adherencia s/ film base	31 N/cm.	D.I.N. 30672
Adherencia s/acero imprimado	37 N/cm.	D.I.N. 30672
Despegue catódico	Satisfactorio.	P.A. 254-01 Gas del estado
Rigidez dieléctrica	1750 V.	ASTM-D 1000
Resistencia específica	Satisfactorio.	D.I.N. 30672
Absorción de agua	0,12 % (max)	ASTM-D 570
Velocidad de transmisión de vapor de agua	0,22 g/m ² / día	ASTM-E 96
Resistencia a los hongos	Satisfactorio	ASTM-G 21
Resistencia a las bacterias	Satisfactorio	ASTM-G 22
Resistencia al impacto doble cobertura	8,25 joule. (min.)	D.I.N. 30672
Resistencia a la penetración Masa 1 kg.	Satisfactorio	D.I.N. 30672
Temperatura de aplicación	-5 + 50 °C	
Temperatura de operación	-10 + 50 °C	

CUADRO DE CONSUMO DE POLYCOAT T 130

POR METRO LINEAL DE TUBERIA

Ø TUBERIA (EXTERIOR)		ANCHO CINTA	SOLAPA MINIMA	POLYCOAT 108	
				SOLAPA SIMPLE	DOBLE COBERTURA
PULGS.	MTS.	MTS.	MTS.	M2/ ML.	M2/ ML.
½	0.02133	0.05	0.013	0.0892	0.1341
¾	0.02667	0.05	0.013	0.1031	0.1681
1	0.03352	0.05	0.013	0.1298	0.2684
1 ½	0.04826	0.10	0.013	0.1858	0.3029
2	0.06045	0.10	0.019	0.2172	0.3798
3	0.08890	0.10	0.019	0.3191	0.5583
4	0.11430	0.15	0.019	0.4102	0.7181
6	0.16840	0.15	0.019	0.5772	1.0582
8	0.21920	0.15	0.019	0.7510	1.377
10	0.27300	0.20	0.019	0.8963	1.7153
12	0.32380	0.20	0.019	1.0853	2.0347
14	0.35560	0.20	0.019	1.1914	2.2341
16	0.40640	0.20	0.019	1.3618	2.5535
18	0.45720	0.20	0.025	1.5321	2.8729
20	0.50800	0.20	0.025	1.7022	3.1917
24	0.60960	0.20	0.025	2.0320	3.8091
30	0.76200	0.23 0.30	0.025	2.6114 2.5535	4.7876
36	0.91440	0.23 0.30	0.025	3.064 2.997	5.7453

Fórmula sugerida para el cálculo de consumo en parches de soldadura: M2 por parche. = $ARC \cdot \pi \cdot DE \cdot LP / (ARC - 0,013)$

ARC = Ancho real de cinta expresado en metros. $\pi = 3,1416$

DE = Diámetro exterior, expresado en metros.

LP = Largo del parche, expresado en metros

Estibaje y manejo de los materiales

Sugerimos almacenar el revestimiento POLYCOAT T 130 y el imprimador en lugares cubiertos y protegidos, como así también estibar las cajas en pilas de 4 de altura máxima.

Presentación

POLYCOAT T 130 se obtiene en las siguientes medidas

50 mm. de ancho x 17 metros de largo
12 rollos 12 m² /caja

100 mm. de ancho x 17 metros de largo
6 rollos 12 m² /caja

150 mm. de ancho x 17 metros de largo
4 rollos 12 m² /caja

250 mm. de ancho x 17 metros de largo
2 rollos 10 m² /caja

También se provee en medidas de ancho especiales.

Imprimador POLYCOAT T 130

Características	Valor
Color	Negro
Viscosidad	75 CPS + - 5% (SPINDLE N° 3. 27.5 °C)
Densidad	0,9 g/ cm ³
Rendimiento	5 m ² / Litro
Tiempo de secado	20 minutos promedio

El imprimador POLYCOAT es envasado en los siguientes tamaños: 1/4 litros. , 1 litro., 4 litros. y 20 litros.



GRUPO
Tecno
Polipor[®]

Av. Ing. Huergo 953, 6° , C.A.B.A., Tel (011) 2150 - 2130 (Líneas Rotativas)

WWW.TECNOPOLIPOR.COM.AR