



Revestimiento para
**Protección
Anticorrosiva
en Tuberías.**

165

GRUPO
Tecno
Polipor®



Características

POLYCOAT 165 es un revestimiento autoadhesivo de doble espesor especialmente formulado para la rehabilitación de tuberías de acero. Su cobertura exterior de polietileno de alta densidad y sus componentes en base a bitúmenes modificados con caucho sintético le confiere una gran aislación y resistencia al impacto cumpliendo de esta manera las exigencias demandadas para rehabilitación de ductos.

POLYCOAT 165 provee una protección contra la abrasión y corrosión en cañerías, accesorios metálicos y cables eléctricos.

POLYCOAT 165 es un producto de gran resistencia a las rasgadas y al alto impacto, de fácil aplicación, eliminando el empleo de herramientas, equipos especiales o llama abierta.

POLYCOAT 165 tiene doble espesor, esto lo convierte en producto excelente para cañerías de gran diámetro, instalación del conducto en terrenos pedregosos o donde por distintas razones necesiten una cobertura adicional para lograr una mayor resistencia al impacto.

Propiedades

- Excelente resistencia a la corrosión causada por agua salada, suelos ácidos, alcalinos y a la transmisión de agua o vapor.
- Gran resistencia en el solapado para evitar filtraciones de humedad.
- Provee espesor uniforme
- Provee alta resistencia dieléctrica.

Usos

POLYCOAT 165 es utilizada en el revestimiento de uniones soldadas de ductos de alta presión, como así también en revestimientos integrales o rehabilitación de tuberías de acero.



Forma de aplicación

POLYCOAT 165 es un revestimiento de aplicación manual / maquina evitando la formación de arrugas y globos de aire y con suficiente tensión para adaptarse a las irregularidades de la superficie. La superficie debe estar libre de polvo, pintura, aceites, grasas, herrumbre y todo elemento extraño.

El sistema de limpieza será de acuerdo al exigido ya sea granallado, arenado o mecánico.

El imprimador POLYCOAT se aplica con rodillo o pincel sin diluirlo y conservando un rendimiento de 5 metros cuadrados por litro.

Caños y cables eléctricos son normalmente revestidos en forma espiral, observando los anchos de cinta recomendados en la tabla adjunta.

Algunas juntas de soldaduras en caños de mayor diámetro son revestidas en tiras transversales (envoltura de cigarrillo) facilitando la tarea de aplicación.

CUADRO DE PROPIEDADES DE POLYCOAT 165

Film de base	Polietileno	
Espesor del film de base	0,30 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Compuesto	Bitumen modificado con caucho sintético	
Espesor del compuesto	1,50 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Espesor total	1,80 mm. (min.)	ASTM-D 1000
Resistencia de tracción	52.3 N/cm. (min.)	ASTM-D 1000
Elongación a la rotura	560 % (min.)	ASTM-D 1000
Conformabilidad	Excelente	
Adherencia s/ film base	31 N/cm.	D.I.N. 30672
Adherencia s/acero imprimado	37 N/cm.	D.I.N. 30672
Despegue catódico	Satisfactorio.	P.A. 254-01 Gas del estado
Rigidez dieléctrica	1500 V.	ASTM-D 1000
Resistencia específica	Satisfactorio.	D.I.N. 30672
Absorción de agua	0,12 % (max)	ASTM-D 570
Velocidad de transmisión de vapor de agua	0,22 g/m ² / día	ASTM-E 96
Resistencia a los hongos	Satisfactorio	ASTM-G 21
Resistencia a las bacterias	Satisfactorio	ASTM-G 22
Resistencia al impacto doble cobertura	8,25 joule. (min.)	D.I.N. 30672
Resistencia a la penetración Masa 1 kg.	Satisfactorio	D.I.N. 30672
Temperatura de aplicación	-5 + 50 °C	
Temperatura de operación	-10 + 50 °C	

CUADRO DE CONSUMO DE POLYCOAT 165

POR METRO LINEAL DE TUBERIA

Ø TUBERIA (EXTERIOR)		ANCHO CINTA	SOLAPA MINIMA	POLYCOAT 108	
				SOLAPA SIMPLE	DOBLE COBERTURA
PULGS.	MTS.	MTS.	MTS.	M2/ ML.	M2/ ML.
½	0.02133	0.05	0.013	0.0892	0.1341
¾	0.02667	0.05	0.013	0.1031	0.1681
1	0.03352	0.05	0.013	0.1298	0.2684
1 ½	0.04826	0.10	0.013	0.1858	0.3029
2	0.06045	0.10	0.019	0.2172	0.3798
3	0.08890	0.10	0.019	0.3191	0.5583
4	0.11430	0.15	0.019	0.4102	0.7181
6	0.16840	0.15	0.019	0.5772	1.0582
8	0.21920	0.15	0.019	0.7510	1.377
10	0.27300	0.20	0.019	0.8963	1.7153
12	0.32380	0.20	0.019	1.0853	2.0347
14	0.35560	0.20	0.019	1.1914	2.2341
16	0.40640	0.20	0.019	1.3618	2.5535
18	0.45720	0.20	0.025	1.5321	2.8729
20	0.50800	0.20	0.025	1.7022	3.1917
24	0.60960	0.20	0.025	2.0320	3.8091
30	0.76200	0.23 0.30	0.025	2.6114 2.5535	4.7876
36	0.91440	0.23 0.30	0.025	3.064 2.997	5.7453

Fórmula sugerida para el cálculo de consumo en parches de soldadura: M2 por parche. = $ARC \cdot \pi \cdot DE \cdot LP / (ARC - 0,013)$

ARC = Ancho real de cinta expresado en metros. $\pi = 3,1416$

DE = Diámetro exterior, expresado en metros.

LP = Largo del parche, expresado en metros

POLYCOAT 165 es un revestimiento de aplicación manual / maquina evitando la formación de arrugas y globos de aire y con suficiente tensión para adaptarse a las irregularidades de la superficie. La superficie debe estar libre de polvo, pintura, aceites, grasas, herrumbre y todo elemento extraño.

El sistema de limpieza será de acuerdo al exigido ya sea granallado, arenado o mecánico. El imprimador POLYCOAT se aplica con rodillo o pincel sin diluirlo y conservando un rendimiento de 5 metros cuadrados por litro.

Caños y cables eléctricos son normalmente revestidos en forma espiral, observando los anchos de cinta recomendados en la tabla adjunta.

Algunas juntas de soldaduras en caños de mayor diámetro son revestidas en tiras transversales (envoltura de cigarrillo) facilitando la tarea de aplicación.

Estibaje y manejo de los materiales

Sugerimos almacenar el revestimiento POLYCOAT 165 y el imprimador en lugares cubiertos y protegidos, como así también estibar las cajas en pilas de 4 de altura máxima.

Presentación

POLYCOAT 165 se obtiene en las siguientes medidas:

50 mm. de ancho x 17 metros de largo
100 mm. de ancho x 17 metros de largo
150 mm. de ancho x 17 metros de largo
250 mm. de ancho x 17 metros de largo

Imprimador POLYCOAT

Características	Valor
Color	Negro
Viscosidad	75 CPS + - 5% (SPINDLE N° 3. 27.5 °C)
Densidad	0,9 g/ cm ³
Rendimiento	5 m ² / Litro
Tiempo de secado	20 minutos promedio

El imprimador POLYCOAT es envasado en los siguientes tamaños: 1/4 litros. , 1 litro., 4 litros. y 20 litros.



GRUPO
Tecno
Polipor[®]

Av. Ing. Huergo 953, 6° , C.A.B.A., Tel (011) 2150 - 2130 (Líneas Rotativas)

WWW.TECNOPOLIPOR.COM.AR