

Panes de Asfalto Plástico

Obtenidos a partir de un proceso de oxidación de bases asfálticas especiales, más aditivos plastificantes y SIN AGREGADO DE CARGAS MINERALES



CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la deformación a temperaturas elevadas.
- Menor fragilidad a bajas temperaturas.
- Buena adhesividad.
- Adecuada durabilidad.

PRINCIPALES USOS

- Tomado de juntas de dilatación en pavimentos rígidos y articulados
- Pegado en caliente de membranas asfálticas preelaboradas.
- Sistemas de impermeabilización in situ.

APLICACIÓN

Es un asfalto sólido a temperatura ambiente por lo tanto calentarlo en fusores adecuados para su correcta aplicación. Puede ser aplicado en forma manual o mecánica.

MÉTODO de APLICACIÓN

Para tomado de juntas de dilatación en pavimentos rígidos

Las juntas existentes o nuevas aserradas en seco, deben estar perfectamente limpias y secas, es recomendable utilizar aire a presión a temperatura ambiente sobre las mismas, para evitar que quede humedad y restos de material suelto. En el caso de ser juntas aserradas en húmedo, se recomienda pasar nuevamente un disco de corte en seco y luego limpiar con aire a presión.

Realizar el calentamiento en forma directa ó indirecta. La temperatura de uso dependerá de los requerimientos de obra. No calentarlos a temperaturas superiores a 200 °C.



Punto de ablandamiento (anillo y esfera)°C	93-105
Punto de inflamación (Cleveland vaso abierto) °C (mín)	230
Densidad Relativa 25/25 °C (mín)	0.970
Ductibilidad (25 °C, 5 cm/mín), cm (mín)	3.0
Solubilidad en Cs ₂ , %, (mín)	97
Penetración (25 °C, 100 gr, 5 seg.), 1/10mm	25-35
Pérdidas por calentamiento (5Hs., 163 °C), % (máx)	1.0
Penetración a 25°C después de la Pérdida por calentamiento - % de original, %	60

RECOMENDACIONES

- Realizar una imprimación con pintura asfáltica, cuando se traten superficies deterioradas.
- No utilizar en días de lluvia hasta que las superficies a tratar se encuentren secas.
- Después del tomado de las juntas, es conveniente cubrir el material con arena fina para evitar que se adhiera a los neumáticos.

PRESENTACIÓN

En panes de 13 kg. aprox. recubiertos en polietileno termocontraíble fundible y en pallet de 1000 Kg.