



**Cintas Autoadhesivas de Aluminio totalmente impermeables con excelente resistencia a los esfuerzos de tracción.**

#### **Descripción del producto**

Se utiliza para la protección y sellamiento en una variedad de situaciones. Presenta características distintivas que lo hace muy superior a cualquier otra cinta del mercado:

- Su capa de aluminio garantiza una protección total contra la radiación solar y las inclemencias del tiempo.

Su adhesivo especialmente formulado, asegura una adhesión total contra cualquier superficie.

- Alta presión con aditivos resistentes a las llamas.

#### **Usos**

LA cinta adhesiva Thermotape es el complemento perfecto para pegar las uniones del Aluminio, de los otros aislantes de polietileno y de las membranas impermeabilizantes de aluminio.

- En los encuentros de estructura de chapa galvanizada.
- En las uniones entre paños de membrana con aluminio.
- En equipos de aire acondicionado.
- Como protección de tuberías de PVC exteriores.

Para aplicaciones que requieren resistencias adicionales Thermotape también se encuentran disponibles con refuerzo de hilos de fibra de vidrio.

#### **Características**

- Alto poder de pegado.
- Baja permeabilidad al vapor de agua.
- Bajo valor de emisividad.
- Gran performance térmica.
- Alta reflectividad al calor y la luz solar.
- Buena conformidad.

## Tamaño de rollos

Thermotape : 45m x 48 mm, 24 o 12 rollos por caja.

Thermtape Tape con refuerzo: 25 m x 48 mm, 24 o 12 rollos por caja.

Thermotape Blanco: 45m x 48 mm, 16 rollos

## Propiedades físicas

Propiedad	Unidades
Espesor Con revestimiento	140 micrón
Espesor Sin revestimiento	90 micrón
Resistencia a la tracción	75N / 25mm
Estiramiento a rotura	2.5%
Adhesión 180° C	20N / 25mm
Permeabilidad al vapor de agua	0

## Pruebas ambientales

Descripción	Resultados
Resistencia a la temperatura	Apta para utilización entre niveles bajo cero hasta 80 ° C. Sin separación de láminas manteniendo la flexibilidad del producto.
Resistencia al Clima	No presenta corrosión o separación de láminas luego de ser expuesto a 50° C y 95% de humedad, durante 30 días.
Resistencia al agua	No presenta separación de laminas.
Resistencia a moho de humedad	No promueve el crecimiento de organismos.
Durabilidad	Permanentemente estable.

**Características técnicas de la cinta autoadhesiva de aluminio reforzado  
Thermo-Tape**

<b>Composición</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valores</b>
Foil	Aluminio	7.0 micrones
Refuerzo	Fibra de vidrio	8/100 mm (MD)
Adhesivo	Thermo plastico	
Kraft	100 % natural	50 g/m2

Capa superior aluminio reforzado

**Características técnicas de la cinta autoadhesiva de aluminio liso  
THERMO TAPE**

<b>Composición</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valores</b>
Foil	Aluminio	30 micrones

Capa superior aluminio liso

**PROPIEDADES DEL ADHESIVO THERMO TAPE**

**Tipo:** Caucho termoplástico

**Resinas:** Politerpénicas, de petróleo o derivados de colofonia  
Contiene antioxidantes

**Características:**

**Despegue:** 180° @30cm/min

Probeta de 1cm x 15 cm: 500/700 g/cm

Resistencia a la inmersión en agua: ausencia de materias volátiles

**Material de despegue:** papel siliconado

**Envase:** polietileno termocontraible

## Propiedades físicas THERMO TAPE

Los datos anteriores son resultados típicos de las pruebas.

PROPIEDADES	UNIDADES
Resistencia a la tracción	75 N / 25mm
Estiramiento a rotura	3%
Adhesión 180°C	20 N / 25mm
Permeabilidad al vapor de agua	0

## Construcción THERMO TAPE

PRODUCTO	DESCRIPCION	ESPESO R TOTAL	RESISTENCIA A LA TRACCION	ESTIRAMIENTO O A ROTURA	ADHESION A 180°
Thermo tape lisa	30 micrón aluminio puro, y adhesivo resistente al fuego.	80 micrón	75 N/25mm	2.5%	20 N/25mm
Thermo tape reforzada	Aluminio puro, malla de refuerzo, kraft, y adhesivo resistente al fuego.	190 micrón	140 N/25mm	2.3%	20 N/25mm
Thermo tape blanca	Aluminio puro, kraft blanco, y adhesivo resistente al fuego.	340 micrón	200 N/25mm	5%	20 N/25mm

## Aplicación THERMO TAPE

La superficie donde se aplicará la cinta debe estar limpia de aceites, grasas, polvo, humedad, o cualquier otro contaminante.

La cinta debe ser alineada igualmente con la unión. Cuando se aplique la cinta, se debe seguir el contorno de la superficie, alisando y frotando mientras que se aplica, en vez de estirar la cinta por una sección entera y tratar de adaptarla a los contornos.

Es muy importante que se logre el máximo de adhesión. A mayor contacto con la superficie se logra un mejor resultado con la cinta. La cinta debe ser alisada frotando firmemente con un aplicador de goma o algo similar.